

ALCOM HTC 300/1 GY1055-10LD

基础聚合物	耐高温共聚酯
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	半透明,光散射,高光散射
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件 90 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
 for 4-6 h
 不必要的 <0,03 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 260-280 °C
 注塑模具温度 50-70 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1650	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	52	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	85	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	85	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	18	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94

技术数据表



ALCOM HTC 300/1 GY1055-10LD

(更新时间: 24.11.2023)

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
光学特性			
光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	30	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	29	°	-